



## **SCHEDA TECNICA**

*(ultimo aggiornamento 15.01.08)*

### **OLEM EPL**

#### **FLUIDO EMULSIONABILE LATTIGINOSO, LUBROREFRIGERANTE CON CARATTERISTICHE EP PER TAGLIO METALLI FERROSI**

#### **Descrizione e applicazioni**

L' **OLEM EPL** è formulato con basi minerali nafteniche severamente idrotrattate e con un emulgatore di moderna concezione che permette di ottenere in acqua delle emulsioni lattiginose estremamente stabili nel tempo. Il prodotto è utilizzabile in tutte le lavorazioni convenzionali quali rettifica, tornitura, fresatura, taglio alla sega di tutti i materiali ferrosi di media e difficile lavorabilità.

#### **Prestazioni**

L'**OLEM EPL** per la sua composizione particolarmente studiata, è in grado di assicurare:

- Facile miscibilità in acqua;
- Ottima stabilità dell'emulsione anche con acque dure;
- Eccellenti proprietà anticorrosive e di protezione antiruggine delle macchine utensili e di pezzi lavorati;
- Elevato potere antibatterico, tale da assicurare una lunga vita alle cariche in esercizio;
- Assenza di odori sgradevoli con minori problemi di manutenzione generale;
- Additivazione EP (Estrema Pressione) in grado di conferire quelle proprietà; antisaldanti richieste dalle lavorazioni di materiali ferrosi ad elevata resistenza.

## Caratteristiche tipiche

<b><u>Caratteristiche tipiche</u></b>	<b><u>Metodo</u></b>	<b><u>Unità</u></b>	<b><u>OLEM EPL</u></b>
Aspetto, a 20 °C	visivo	-	liquido limpido
Colore	visivo	-	ambrato
Densità a 15 °C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0.915
pH/Emulsione al 3%	DIN 5136071	-	7.9 - 8.3
Prova anticorrosione/Emulsione al 3%	IP 125	-	supera

La concentrazione d'impiego consigliata varia dal 2% all'8% in funzione della severità delle lavorazioni meccaniche come riportato in tabella.

<b>Tipo di lavorazione</b>	<b>Diluizioni Consigliate</b>
Rettifica	2% - 3%
Tornitura e Fresatura	4% - 5%
Foratura	5% - 7%
Maschiatura e Filettatura	5% - 7%
Taglio alla sega	6% - 8%

**Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.**

### **Immagazzinamento e sicurezza**

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA - Lubrificanti e Assistenza Tecnica - via V. Brancati 60 - 00144 ROMA